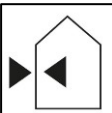
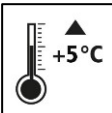
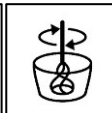
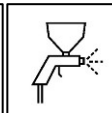
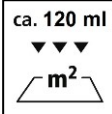


Maschinengrund

Campo di applicazione

Per interno ed esterno. Adatto per legno, acciaio, ghisa, lamiera e come rivestimento per il trasporto nella costruzione di acciaio, nonché per macchine e attrezzature agricole e industriali.



							
ca. 1 h 	ca. 14 h 	ca. 120 ml ▼▼▼ m ² 	VOC 2010 iLb-500 g/l < 490 g/l				

Tipo di materiale	Mano di fondo e intermedia	
Colore	Bianco, grigio	
Grado di lucidità	Opaco	
Legante base	Resina alchidica speciale	
Peso specifico	Circa 1,3 +/- 0,2 g/cm ³	
Proprietà	Anticorrosione, buon potere riempitivo, di facilissima applicazione, distensione ideale	
Tinta base adatta	Mescolabile l'uno con l'altro	
Tempo di essiccazione	A una temperatura ambiente e di superficie di circa 23°C e con un'umidità relativa dell'aria del 50%, la superficie diventerà asciutta al tatto dopo 1 ore e sarà pronta per essere sovraverniciata entro 14 ore. Una maggiore umidità dell'aria e/o temperature più basse aumentano i tempi di essiccazione.	
Diluizione	Aqua Ragia, a spruzzo KH-Verdünnung, max. 3 %	
Tipo di applicazione	A pennello, a rullo e a spruzzo	
Applicazione a spruzzo	<u>Airless + Aircoat</u> Dimensione ugello Inch: 0,011 - 0,013 Dimensione ugello mm: 0,23 - 0,38 Angolo spruzzo: 40° Pressione spruzzo bar: ca. 100 Diluizione: ca. 3 % Incroci: 1	

Temperatura di applicazione	Minimo 5°C per aria e fondo. Ottimale a + 20 °C, temperature significativamente più alte modificano valori e applicazione.
Consumo di materiale	Circa 120 ml/m ²
Spessore dello strato	Circa 30-40 µ di spessore del film secco per strato.
Stoccaggio	In luogo fresco e asciutto. Chiudere bene la confezione già iniziata. Infiammabile!
Pulizia degli attrezzi	Pulire con ZERO Tool Cleaner o immediatamente dopo l'uso con un acquaragia.
Confezione	750 ml, 2,5 l, su richiesta 10 l
Preparazione e finitura del supporto	Osservare soprattutto: VOB (procedure di appalto per lavori edili), parte C, DIN 18363
Preparazione del fondo	<u>Per ferro e acciaio</u> Pulizia e rimozione della ruggine da ferro e acciaio secondo VOB, parte C, DIN 18364
Ciclo di applicazione	<u>Esterni</u> <u>Mano di fondo</u> 1-2 mani di ZERO Maschinengrund <u>Mano intermedia</u> ZERO Maschinengrund <u>Mano finale</u> ZERO Maschinenlack <u>Interni</u> <u>Mano di fondo</u> 1-2 mani di ZERO Maschinengrund <u>Mano finale</u> ZERO Maschinenlack <u>Supporti in legno non esposti agli agenti atmosferici:</u> - applicare 1 prima mani di fondo di ZERO Maschinengrund o Universal Haftgrund - applicare 1 mano intermedia e 1 mano finale di ZERO Maschinenlack Seguire le schede tecniche!
Valori limite UE per la percentuale di VOC	Categoria: iLb-500 g/l (2010), questo prodotto contiene ≤ 490 g/l VOC (Composti Organici Volatili)
Annotazioni	Nei casi difficili rivolgersi al proprio fornitore di fiducia. Osservare la scheda di sicurezza CE! Per superfici in legno, fare riferimento alla scheda BFS n. 18. Su rivestimenti con polveri, rivestimenti coil coating e altri fondi critici dare la mano di fondo con ZERO PUR Haftgrund.

L'umidità o le superfici non completamente indurite possono causare danni come problemi di aderenza, la formazione di bolle e crepe nella successiva verniciatura.

Nel caso di applicazione di sigillanti compatibili con la vernice, ad esempio mastice acrilico, a causa della maggiore elasticità potrebbero verificarsi crepe nel materiale di verniciatura. Inoltre, potrebbero verificarsi delle discromie nella verniciatura. In casi specifici, si consiglia di effettuare dei test di prova per valutare la situazione.

Evitare il contatto delle verniciature con materiali plastificanti, come guarnizioni e sigillanti, ad esempio nella zona delle finestre.

Nel caso di basse temperature, con un'umidità elevata e strati di vernice spessi, si verifica un ritardo nei tempi di essiccazione.

Per applicazioni su larga scala in ambienti interni, come soffitti e pareti, raccomandiamo l'uso di sistemi di vernici a base d'acqua, come ad esempio le vernici ZERO Aqua, a causa del tipico odore dei rivestimenti a base di resina alchidica.

Per evitare un eventuale fastidio dovuto al cattivo odore, non trattare le superfici interne di mobili e armadi con fondo o finiture diluibili in solventi.

I dati qui indicati possono essere solo suggerimenti generici. Le condizioni di lavoro al di fuori della nostra influenza come anche le condizioni dei supporti escludono qualsiasi rivendicazione che possa risultare dai presenti dati. In caso di dubbio consigliamo di eseguire una quantità sufficiente di prove in loco.