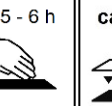
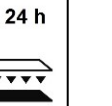


Vorlack

Campo di applicazione

Per interno ed esterno. Adatto a superfici di legno e metallo pretrattati, come finestre, porte, stipiti, ringhiere, ecc.



							
ca. 150 ml ▼▼▼ m ²		VOC 2010 dLb-300 g/l < 295 g/l				ca. 5 - 6 h	ca. 24 h

Tipo di materiale	Fondo di alta qualità leggermente tixotropico
Colore	Bianco
Grado di lucidità	Opaco
Legante base	Resina alchidica
Peso specifico	Circa 1,4 +/- 0,2 g/cm ³
Proprietà	Distensione ideale, buon riempitivo, elevata copertura, inodore. Dopo l'essiccazione, carteggiabile a umido e a secco
Tinta base adatta	Coloranti per vernici, max. 5 % e tinteggiabile con sistema tintometrico ZERO MIX
Tempo di essiccazione	A una temperatura ambiente e di superficie di circa 23°C e con un'umidità relativa dell'aria del 50%, la superficie diventerà asciutta al tatto dopo 5-6 ore e sarà pronta per essere sovraverniciata entro 24 ore. Una maggiore umidità dell'aria e/o temperature più basse aumentano i tempi di essiccazione.
Tipo di applicazione	A pennello, a rullo e a spruzzo
Applicazione a spruzzo	<u>Airless + Aircoat</u> Dimensione ugello Inch: 0,021 – 0,026 Dimensione ugello mm: 0,53 - 0,63 Angolo spruzzo: 40 - 80° Pressione Bar: ca. 150 Diluizione: ca. 5 - 10 %

Temperatura di applicazione	Minimo 5°C per aria e fondo. Può essere applicata con bassa umidità dell'aria ed anche a temperature più basse.
Consumo di materiale	Circa 150 ml/m ²
Spessore dello strato	Circa 35-40 µ di spessore del film secco per strato.
Stoccaggio	In luogo fresco e asciutto. Chiudere bene la confezione già iniziata. Infiammabile!
Pulizia degli attrezzi	Pulire con ZERO Tool Cleaner o immediatamente dopo l'uso con un acquaragia.
Confezione	375 ml, 750 ml, 2,5 l
Preparazione e finitura del supporto	Osservare soprattutto: VOB (procedure di appalto per lavori edili), parte C, DIN 18363, scheda BFS n. 18
Ciclo di applicazione	<u>Fondi di legno interni</u> Prima mano <u>Mano di fondo</u> Applicare una mano di fondo di spessore ZERO Vorlack in modo uniforme. <u>Stuccatura</u> 2 volte su tutta la superficie con stucco sintetico. <u>Mano intermedia</u> ZERO Vorlack satt auftragen. <u>Mano finale</u> ZERO Satina Seidenglanzlack o ZERO Glanzcolor Buntlack <u>Mano di revisione</u> Lisciviare e lavare la vecchia pittura, eliminare le parti di colore sfaldate. <u>Mano di fondo</u> Applicare una mano di fondo sui punti di legno grezzo con ZERO Universal Haftgrund. <u>Stuccatura</u> Stuccatura a macchie o su tutta la superficie con stucco sintetico. <u>Mano intermedia</u> Applicare mano intermedia di spessore ZERO Vorlack . <u>Mano finale</u> ZERO Satina Seidenglanzlack o ZERO Glanzcolor Buntlack <u>Mano di ristrutturazione</u> Vecchia pittura non più intatta. Eliminare completamente la vecchia pittura e applicare infine come la prima mano. Seguire le schede tecniche!
Valori limite UE per la percentuale di VOC	Categoria: dLb-300 g/l (2010), questo prodotto contiene < 295 g/l VOC (Composti Organici Volatili)

Annotazioni

Nei casi difficili rivolgersi al proprio fornitore di fiducia. Osservare la scheda di sicurezza CE!

Per superfici in legno, fare riferimento alla scheda BFS n. 18.

Su rivestimenti con polveri, rivestimenti coil coating e altri fondi critici dare la mano di fondo con ZERO PUR Haftgrund.

L'umidità o le superfici non completamente indurite possono causare danni come problemi di aderenza, la formazione di bolle e crepe nella successiva verniciatura.

Nel caso di applicazione di sigillanti compatibili con la vernice, ad esempio mastice acrilico, a causa della maggiore elasticità potrebbero verificarsi crepe nel materiale di verniciatura. Inoltre, potrebbero verificarsi delle discromie nella verniciatura. In casi specifici, si consiglia di effettuare dei test di prova per valutare la situazione.

Evitare il contatto delle verniciature con materiali plastificanti, come guarnizioni e sigillanti, ad esempio nella zona delle finestre.

Nel caso di basse temperature, con un'umidità elevata e strati di vernice spessi, si verifica un ritardo nei tempi di essiccazione.

Quando si rivestono parti strutturali, l'interno deve essere altrettanto impermeabile al vapore qu "Alle basse temperature, con un'umidità elevata e strati di vernice spessi, si verifica un ritardo nei tempi di asciugatura."anto il rivestimento esterno per non interrompere l'equilibrio dell'umidità nel legno. La mancata osservanza di questo può causare danni alla vernice.

Le parti di legno ingrigite possono essere uniformate a componenti più chiari mediante la tecnica di schiarimento. Per fare ciò, eseguire 1-2 strati intermedi coprenti con ZERO Vorlack, in base alla tonalità più chiara del legno, e successivamente applicare ZERO Dekosan Langzeit-Lasur nella direzione delle fibre. Consigliamo di effettuare una prova di verniciatura per valutare la superficie.

Per applicazioni su larga scala in ambienti interni, come soffitti e pareti, raccomandiamo l'uso di sistemi di vernici a base d'acqua, come ad esempio le vernici ZERO Aqua, a causa del tipico odore dei rivestimenti a base di resina alchidica.

Per evitare un eventuale fastidio dovuto al cattivo odore, non trattare le superfici interne di mobili e armadi con fondo o finiture diluibili in solventi.

I dati qui indicati possono essere solo suggerimenti generici. Le condizioni di lavoro al di fuori della nostra influenza come anche le condizioni dei supporti escludono qualsiasi rivendicazione che possa risultare dai presenti dati. In caso di dubbio consigliamo di eseguire una quantità sufficiente di prove in loco.